

**КОНУСЫ ВНУТРЕННИЕ И НАРУЖНЫЕ
КОНУСНОСТЬЮ 7.24**

Допуски

Internal and external 7.24 tapers.
Tolerances

Дата введения 1996—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на конусы по ГОСТ 15945 с конусностью 7.24 обозначением от 30 до 80 и устанавливает допуски углов и формы конусов от 3 до 7 степени точности.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

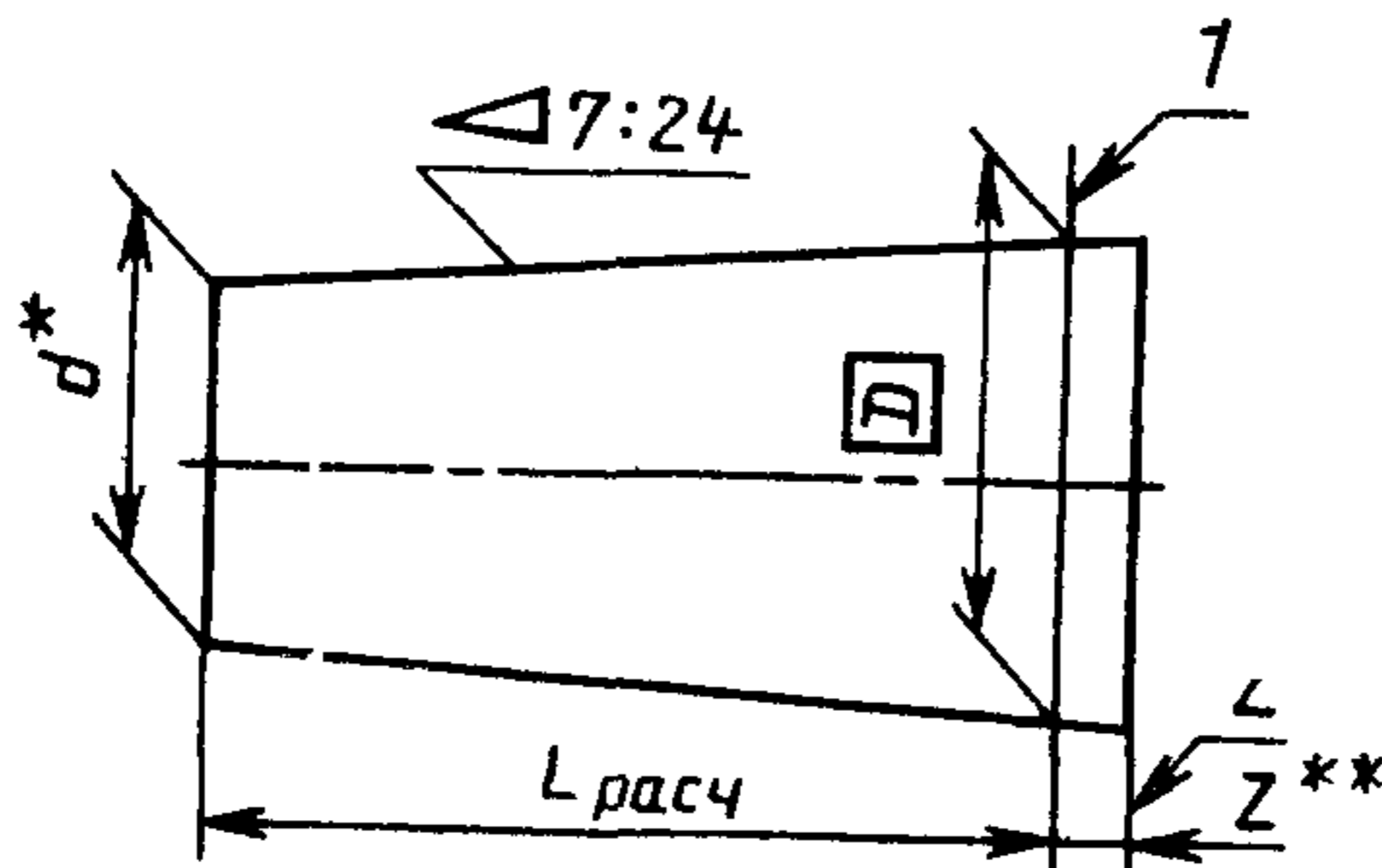
В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8908—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Нормальные углы и допуски углов

ГОСТ 15945—82 Конусы внутренние и наружные конусностью 7:24. Размеры

3 ДОПУСКИ УГЛА И ФОРМЫ КОНУСОВ

3.1 Размеры и допуски углов наружных и внутренних конусов должны соответствовать указанным на рисунке и в таблице 1.



* Размер для справок.

** Z — базорасстояние конуса задается в стандартах на конкретную продукцию

1 — основная плоскость; 2 — базовая плоскость

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначения конусов	D	d	$L_{расч.}$	Допуск угла, мкм, конуса AT_D по ГОСТ 8908				
				3	4	5	6	7
30	31,750	17,750	48	2,5	4	6	10	15
35	38,100	21,767	56	2,5	4	6	10	15
40	44,450	25,492	65	3,0	5	8	12	20
45	57,150	32,942	83	3,0	5	8	12	20
50	69,850	40,100	102	4,0	6	10	16	25
55	88,900	51,858	127	4,0	6	10	16	25
60	107,950	60,700	162	5,0	8	12	20	30
65	133,350	74,433	202	5,0	8	12	20	30
70	165,100	92,183	250	6,0	10	16	25	40
75	203,200	113,658	307	6,0	10	16	25	40
80	254,000	133,208	394	8,0	12	20	30	50

Условное обозначение конусов — по ГОСТ 15945 с добавлением степени точности конуса по настоящему стандарту, например:

Конус 50 AT5 ГОСТ 15945—82

3.2 Предельные отклонения базорасстояния конуса Z следует выбирать из ряда: $\pm 0,4$; $\pm 0,2$; $\pm 0,1$; $\pm 0,05$ мм.

3.3. Допуски формы конусов должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение конуса	Наименование допуска	Допуск формы, мкм, для степеней точности				
		3	4	5	6	7
30; 35 40; 45 50; 55 60; 65 70; 75 80	Допуск прямолинейности	0,6 0,8 1,0 1,2 1,6 2,0	1,0 1,2 1,6 2,0 2,5 3,0	1,6 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0	2,5 3,0 4,0 5,0 6,0 8,0	4 5 6 8 10 12
30, 35; 40, 45; 50; 55; 60 65; 70; 75; 80	Допуск круглости	0,6 0,8 1,0	1,0 1,2 1,6	1,6 2,0 2,5	2,5 3,0 4,0	4 5 6