

**ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»**

**ГОСТ
6424—73**

Jaw (mouth), end of the wrench and width across flats

Дата введения 01.01.75

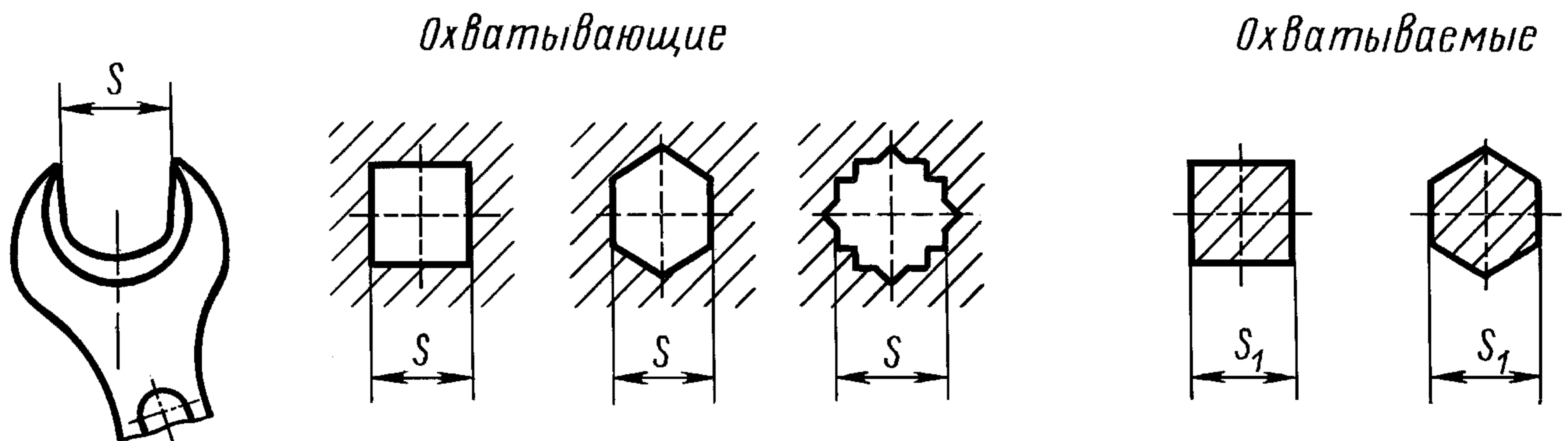
1. Настоящий стандарт устанавливает размеры зева (отверстия) ключей, конца ключей для изделий с углублением «под ключ» и размеры «под ключ» изделий повышенной, нормальной и грубой точности.

Предельные отклонения размеров не распространяются на необработанные шестигранные муфтовые концы и шестигранные детали литой промышленной трубопроводной арматуры.

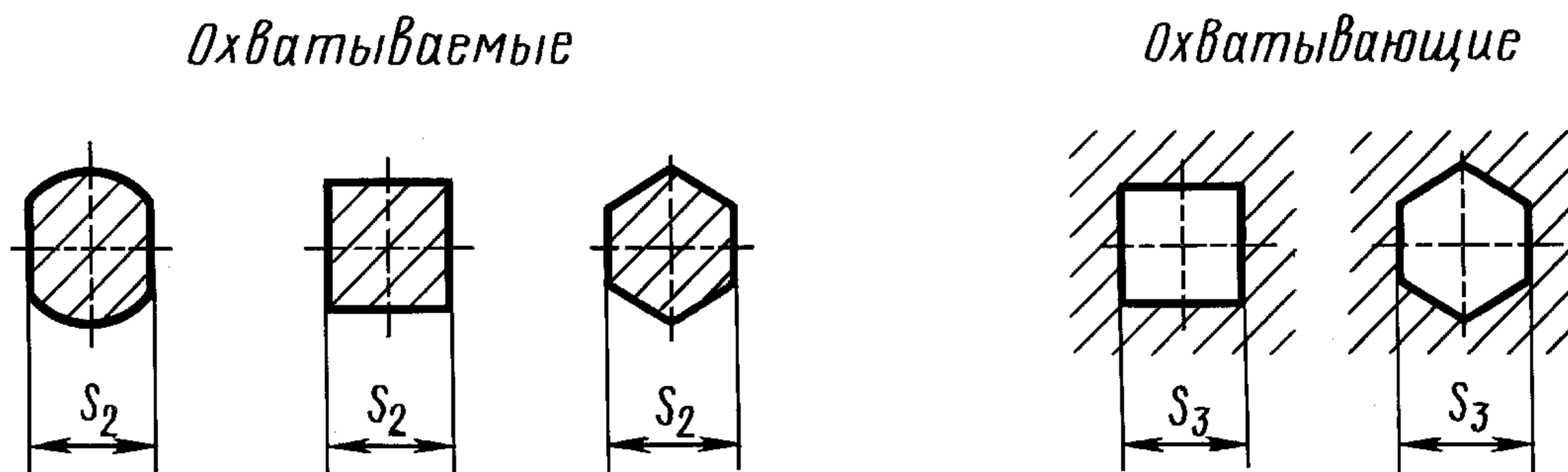
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры зева (отверстия) ключа, конца ключа, размеры «под ключ» и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры ключей



Размеры «под ключ»



С. 2 ГОСТ 6424—73

мм

Номинальные размеры S ; S_1 ; S_2 ; S_3	Предельное отклонение						
	размеров ключа			размеров «под ключ»			
	охватывающих S		охватываемых S_1	охватываемых S_2			охватывающих S_3
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	
2,5*	—	—	—0,040	—	—	—	+0,09
3,0*							+0,03
3,2	+0,08 +0,02	—	—0,048	—0,16	—	—	+0,12 +0,04
4,0	+0,12 +0,02						
5,0							
5,5							
6,0*	+0,15 +0,03	+0,18 +0,03	—0,058	—0,20	—0,36	—	+0,15 +0,05
7,0							
8,0							
(9,0)	+0,19 +0,04	+0,24 +0,04	—0,120	—0,24	—0,43	—	+0,18 +0,06
10,0							
(11,0)							
12,0							
13,0	+0,24 +0,04	+0,30 +0,04	—0,140	—0,28	—0,52	—	+0,21 +0,07
14,0							
(15,0)	+0,27 +0,05	+0,35 +0,05	—0,170	—0,34	—1,00	—0,84	+0,25 +0,05
16							
17,0	+0,30 +0,05	+0,40 +0,05	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
18							
19,0	+0,36 +0,06	+0,46 +0,06	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
21							
22,0	+0,36 +0,06	+0,46 +0,06	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
24,0							
27,0	+0,48 +0,08	+0,58 +0,08	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
30,0							
32,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
34							
36,0							
41,0							
46,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
46,0							

мм

Номинальные размеры S ; S_1 ; S_2 ; S_3	Предельное отклонение						
	размеров ключа			размеров «под ключ»			
	охватывающих S		охватываемых S_1	охватываемых S_2			охватывающих S_3
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	
50,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
55,0	+0,72 +0,12	+0,92 +0,12	—0,200	—0,40	—1,20	—1,20	+0,30 +0,10
60,0							
65,0							
70,0							
75,0	+0,85 +0,15	+1,15 +0,15	—	—0,87	—1,40	—1,40	—
80,0							
85,0							
90,0							
95,0							
100,0							
105,0	+1,00 +0,20	+1,40 +0,20	—	—	—	—	—
110,0							
115,0							
120	+1,25 +0,25	—	—	—	—	—	—
130,0							
135							
145,0							
150							
155,0							
165							
170							
175,0	+1,25 +0,25	—	—	—	—	—	—
180,0							
185,0							
200,0							
210,0							
225,0	+1,50 +0,30	—	—	—1,15	—1,90	—1,90	—

* Допускается применять только для изделий с углублением «под ключ» и для ключей под это углубление.

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, допускается применять для ранее изготовленных изделий.
2. Размеры 17, 19, 22, 32 мм являются неpreferred.

(Измененная редакция, Изм. № 1).