

АЛЮМИНИЙ И СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

Марки

Aluminium and wrought aluminium alloys. Grades

Дата введения 2000—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на алюминий и деформируемые алюминиевые сплавы, предназначенные для изготовления полуфабрикатов (лент в рулонах, листов, кругов-дисков, плит, полос, прутков, профилей, шин, труб, проволоки, поковок и штампованных поковок) методом горячей или холодной деформации, а также слэбов и слитков.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1131—76 Сплавы алюминиевые деформируемые в чушках. Технические условия

ГОСТ 7871—75 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 13726—97 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 21631—76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

3 Общие требования

Марки и химический состав алюминия должны соответствовать указанному в таблице 1.

3.1 Соотношение железа и кремния в алюминии должно быть не менее единицы.

3.2 Марки и химический состав алюминиевых сплавов систем алюминий-медь-магний и алюминий-медь-марганец должны соответствовать указанному в таблице 2.

3.3 Марки и химический состав алюминиевых сплавов системы алюминий-марганец должны соответствовать указанному в таблице 3.

3.3.1 Соотношение железа и кремния в сплаве АМцС должно быть больше единицы.

3.4 Марки и химический состав алюминиевых сплавов системы алюминий-магний должны соответствовать указанному в таблице 4.

3.4.1 В сплаве марки АМг2, предназначенном для изготовления ленты, применяемой в качестве тары-упаковки в пищевой промышленности, массовая доля магния должна быть от 1,8 до 3,2 %.

3.5 Марки и химический состав алюминиевых сплавов системы алюминий-магний-кремний должны соответствовать указанному в таблице 5.

3.6 Марки и химический состав алюминиевых сплавов системы алюминий-цинк-магний должны соответствовать указанным в таблице 6.

3.7 В алюминии и алюминиевых сплавах, указанных в таблицах 1—6, допускается частичная или полная замена титана бором или другими модифицирующими добавками, обеспечивающими мелкозернистую структуру.

3.8 В алюминии и алюминиевых сплавах, полуфабрикаты из которых применяют при изготовлении изделий пищевого назначения, массовая доля свинца должна быть не более 0,15 %, массовая доля мышьяка — не более 0,015 %.

3.9 Химический состав сплавов марок Д1, Д16, АМг5 и В95, предназначенных для изготовления проволоки для холодной высадки, должен соответствовать указанному в таблице 7. При этом марка дополнительно маркируется буквой «П».

3.10 Марки и химический состав алюминия и алюминиевых сплавов, предназначенных для изготовления сварочной проволоки, должны соответствовать указанным в таблице 8.

3.11 Содержание элементов в таблицах 1—8 максимальное, если не указаны пределы.

3.12 Химический состав алюминия и алюминиевых сплавов в таблицах 1—8 дан в процентах по массе. Расчетное значение или значение, полученное из анализа, округляют в соответствии с правилами округления, приведенными в приложении А.

3.13 В графу «Прочие элементы» входят элементы, содержание которых не представлено, а также элементы, не указанные в таблицах.

3.14 В расчет прочих элементов включают массовые доли элементов, выраженные с точностью до второго десятичного знака и равные 0,01 % и более.

3.15 Массовая доля бериллия устанавливается по расчету шихты, не определяется, а обеспечивается технологией производства.

3.16 В протоколах анализа химического состава дается обобщенное заключение по соответствию содержания прочих элементов требованиям ГОСТ 4784, исходя из единичных значений и суммы значений этих элементов.

Содержание каждого из прочих элементов в протоколах не указывают.

Т а б л и ц а 1 — Алюминий

Обозначение марок по НДС*	по ИСО 209-1	Массовая доля элементов, %											Плотность, кг/дм ³	
		Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Другие элементы	Прочие элементы			Алюминий
											Каждый	Сумма		
АД000	А199,8 1080А	0,15	0,15	0,03	0,02	0,02	—	0,06	0,02	—	0,02	—	99,80	2,70
АД00 1010	А199,7 1070А	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	—	0,07	0,03	—	0,03	—	99,70	2,70
АД00Е 1010Е	ЕА199,7 1370	0,10	0,25	0,02	0,01	0,02	0,01	0,04	—	—	0,02	0,10	99,70	2,70
—	А199,6 1060	0,25	0,35	0,05	0,03	0,03	—	0,05	0,03	—	0,03	—	99,60	2,70
АД0 1011	А199,5 1050А	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	—	0,07	0,05	—	0,03	—	99,50	2,71
АД0Е 1011Е	ЕА199,5 1350	0,10	0,40	0,05	0,01	—	0,01	0,05	—	—	0,03	0,10	99,50	2,71
АД1 1013	А199,3	0,3	0,3	0,05	0,025	0,05	—	0,1	0,15	—	0,05	—	99,30	2,71
АД 1015	А199,0 1200	Крем- ний+же- лезо: 1,0	—	0,05	0,05	—	—	0,10	0,05	—	0,05	0,15	99,0	2,71
АД1пл	—	0,30	0,30	0,02	0,025	0,05	—	0,1	0,15	—	0,02	—	99,30	2,71

* ГОСТ 1131, ГОСТ 7871, ГОСТ 13726, ГОСТ 21631.

П р и м е ч а н и я

- 1 «Е» применяется для обозначения марки алюминия с гарантированными электрическими характеристиками.
- 2 Фактическое содержание алюминия в нелегированном алюминии определяется разностью между 100 % и суммой всех элементов, присутствующих в количестве 0,010 % или более каждый, выраженных с точностью до второго десятичного знака.
- 3 При определении марки алюминия содержание титана, введенного в качестве модификатора, не следует учитывать в сумме примесей.
- 4 Допускается содержание меди в сплаве АД1пл устанавливать, равное 0,05 %.
- 5 В алюминии марки АД0 для листовых заготовок, подвергаемых дальнейшей формовке, допускается введение титана до 0,15 %.

Т а б л и ц а 2 — Алюминиевые сплавы систем алюминий-медь-магний и алюминий-медь-марганец

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %														Плотность, кг/дм ³
по НД*	по ИСО 209-1	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Никель	Другие элементы	Прочие элементы		Алюминий		
												Каждый	Сумма			
Д1 1110	AlCuMgSi 2017	0,20— 0,8	0,7	3,5— 4,5	0,40— 1,0	0,40— 0,8	0,10	0,25	0,15	—	Титан+цирконий: 0,20	0,05	0,15	0,15	2,80	
Д16 1160	AlCuMgI 2024	0,50	0,50	3,8— 4,9	0,30— 0,9	1,2— 1,8	0,10	0,25	0,15	—	Титан+цирконий: 0,20	0,05	0,15	0,15	2,77	
Д16ч	2124	0,20	0,30	3,8— 4,9	0,30— 0,9	1,2— 1,8	0,10	0,25	0,15	—	—	0,05	0,15	0,15	2,78	
В65 1165	—	0,25	0,2	3,9— 4,5	0,3— 0,5	0,15— 0,30	—	0,1	0,1	—	—	0,05	0,1	0,1	2,80	
Д18 1180	AlCu2,5Mg 2117	0,5	0,5	2,2— 3,0	0,20— 0,50	0,20— 0,50	0,10	0,1	—	—	—	0,05	0,15	0,15	2,74	
Д19 1190	—	0,5	0,5	3,8— 4,3	0,5— 1,0	1,7— 2,3	—	0,1	0,1	—	Бериллий: 0,0002— 0,005	0,05	0,1	0,1	2,76	
Д19ч	—	0,2	0,3	3,8— 4,3	0,4— 0,9	1,7— 2,3	—	0,1	0,1	—	Бериллий: 0,0002— 0,005	0,05	0,1	0,1	2,76	
АК4 1140	—	0,5— 1,2	0,8— 1,3	1,9— 2,5	0,2	1,4— 1,8	—	0,3	0,1	0,8— 1,3	—	0,05	0,1	0,1	2,77	
АК4-1 1141	—	0,35	0,8— 1,4	1,9— 2,7	0,2	1,2— 1,8	0,1	0,3	0,02— 0,10	0,8— 1,4	—	0,05	0,1	0,1	2,80	
АК4-1ч	2618	0,10— 0,25	0,9— 1,3	1,9— 2,7	—	1,3— 1,8	—	0,10	0,04— 0,10	0,9— 1,2	—	0,05	0,15	0,15	2,80	
1201	AlCu6Mn 2219	0,20	0,30	5,8— 6,8	0,20— 0,40	0,02	—	0,10	0,02— 0,10	—	Цирконий: 0,10—0,25 Ванадий: 0,05—0,15	0,05	0,15	0,15	2,85	
АК6 1360	—	0,7— 1,2	0,7	1,8— 2,6	0,4— 0,8	0,4— 0,8	—	0,3	0,1	0,1	—	0,05	0,1	0,1	2,75	

Окончание таблицы 2

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %													Плотность, кг/дм ³
по НД*	по ИСО 209-1	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Никель	Другие элементы	Прочие элементы		Алюминий	
												Каждый	Сумма		
AK8	AlCu4SiMg 2014	0,50—1,2	0,7	3,9—5,0	0,40—1,0	0,20—0,8	0,10	0,25	0,15	—	Титан+цирконий: 0,20	0,05	0,15	Остальное	2,80
1105	—	3,0	1,5	2,0—5,0	0,3—1,0	0,4—2,0	—	1,0	—	0,2	Титан+хром+цирконий: 0,2	0,05	0,2	То же	2,80

* ГОСТ 1131, ГОСТ 7871, ГОСТ 13726, ГОСТ 21631.

Примечание — Сумма титан+цирконий ограничивается только для экструдированных и кованных полуфабрикатов и только в том случае, когда есть договоренность между изготовителем и потребителем.

Таблица 3 — Алюминиевые сплавы системы алюминий-марганец

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %													Плотность, кг/дм ³
по НД*	по ИСО 209-1	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Прочие элементы	Алюминий				
											Каждый	Сумма			
MM 1403	AlMnMg0,5 3005	0,6	0,7	0,30	1,0—1,5	0,20—0,6	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	0,15	Остальное	2,72	
AMц 1400	AlMnCu AI 3003	0,6	0,7	0,05—0,20	1,0—1,5	—	—	0,10	—	0,05	0,15	0,15	То же	2,73	
AMцС 1401	—	0,15—0,35	0,25—0,45	0,1	1,0—1,4	0,05	—	0,1	0,1	0,05	0,1	0,1	»	2,73	
Д12 1521	AlMnMgI 3004	0,30	0,7	0,25	1,0—1,5	0,8—1,3	—	0,25	—	0,05	0,15	0,15	»	2,72	

* ГОСТ 1131, ГОСТ 7871, ГОСТ 13726, ГОСТ 21631.

Примечание — В алюминий марки AMц для листовых заготовок, подвергаемых дальнейшей формовке, допускается введение титана до 0,2 %.

Таблица 4 — Алюминиевые сплавы системы алюминий-магний

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %											Плотность, кг/дм ³		
по НД*	по ИСО 209-1	Кремний	Железо	Мель	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Другие элементы	Прочие элементы			Алюминий	
											Каждый	Сумма			
AMг0,5 1505	—	0,1	0,1	0,1	0,2	0,4— 0,8	—	—	—	—	—	0,05	0,1	Осталь- нос	2,70
AMг1 1510	AMг1 5005	0,30	0,7	0,20	0,20	0,50— 1,1	0,10	0,25	—	—	—	0,05	0,15	То же	2,69
AMг1,5	AMг1,5 5050	0,40	0,7	0,20	0,10	1,1— 1,8	0,10	0,25	—	—	—	0,05	0,15	»	2,69
AMг2 1520	AMг2 5251	0,40	0,50	0,15	0,10— 0,50	1,7— 2,4	0,05	0,15	0,15	—	—	0,05	0,15	»	2,69
AMг2,5	AMг2,5 5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,2— 2,8	0,15— 0,35	0,10	—	—	—	0,05	0,15	»	2,68
AMг3 1530	—	0,5—0,8	0,50	0,1	0,3— 0,6	3,2— 3,8	0,05	0,2	0,1	—	—	0,05	0,1	»	2,66
—	AMг3 5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6— 3,6	0,30	0,20	0,15	Марганец+ хром: 0,10—0,6	0,05	0,05	0,15	»	2,66
AMг3,5	AMг3,5 5154	0,25	0,40	0,10	0,10	3,1— 3,9	0,15— 0,35	0,20	0,20	Бериллий: 0,0008 Марганец+ хром: 0,10—0,50	0,05	0,05	0,15	»	2,66
AMг4,0 1540	AMг4 5086	0,40	0,50	0,10	0,20— 0,7	3,5— 4,5	0,05— 0,25	0,25	0,15	—	—	0,05	0,15	»	2,66
AMг4,5	AMг4,5 5083	0,40	0,40	0,10	0,40— 1,0	4,0— 4,9	0,05— 0,25	0,25	0,15	—	—	0,05	0,15	»	2,66
—	AMг5Cr 5056	0,30	0,40	0,10	0,05— 0,20	4,5— 5,6	0,05— 0,20	0,10	—	—	—	0,05	0,15	»	2,65
AMг5 1550	—	0,5	0,5	0,1	0,3— 0,8	4,8— 5,8	—	0,2	0,02— 0,10	Бериллий: 0,0002—0,005	0,05	0,05	0,1	»	2,65
AMг6 1560	—	0,4	0,4	0,1	0,5— 0,8	5,8— 6,8	—	0,2	0,02— 0,10	Бериллий: 0,0002—0,005	0,05	0,05	0,1	»	2,64

* ГОСТ 1131, ГОСТ 7871, ГОСТ 13726, ГОСТ 21631.

Таблица 5 — Алюминиевые сплавы системы алюминий-магний-кремний

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %											Плотность, кг/дм ³		
по НД*	по ИСО 209-1	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Другие элементы	Прочие элементы			Алюминий	
											Каждый	Сумма			
АД31 1310	AlMg0,7Si 6063	0,20— 0,6	0,5	0,1	0,1	0,45— 0,9	0,10	0,2	0,15	—	—	0,05	0,15	Остальное	2,71
АД31Е 1310Е	Е—AlMgSi 6101	0,30— 0,7	0,50	0,10	0,03	0,35— 0,8	0,03	0,10	—	Бор: 0,06	—	0,03	0,10	То же	2,71
АД33 1330	AlMg1SiCu 6061	0,40— 0,8	0,7	0,15— 0,40	0,15	0,8— 1,2	0,04— 0,35	0,25	0,15	—	—	0,05	0,15	»	2,70
АД35 1350	AlSi1MgMn 6082	0,7— 1,3	0,50	0,10	0,40— 1,0	0,6— 1,2	0,25	0,20	0,10	—	—	0,05	0,15	»	2,70
АВ 1340	—	0,5— 1,2	0,5	0,1— 0,5	0,15— 0,35	0,45— 0,90	0,25	0,2	0,15	—	—	0,05	0,1	»	2,70
—	6151	0,6— 1,2	1,0	0,35	0,20	0,45— 0,8	0,15— 0,35	0,25	0,15	—	—	0,05	0,15	»	2,70

* ГОСТ 1131, ГОСТ 7871, ГОСТ 13726, ГОСТ 21631.

Примечание «Е» применяется для алюминиевого сплава с электрическими характеристиками.

Таблица 6 — Алюминиевые сплавы системы алюминий-цинк-магний

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %											Плотность, кг/дм ³		
по НД*	по ИСО 209-1	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Цирконий	Другие элементы	Прочие элементы		Алюминий	
												Каждый			Сумма
1915	AlZn4,5Mg1,5Mn 7005	0,35	0,40	0,10	0,20— 0,7	1,0— 1,8	0,06— 0,20	4,0— 5,0	0,01— 0,06	0,08— 0,20	—	0,05	0,15	Остальное	2,77
1925	AlZnMg1,5Mn	0,7	0,7	0,8	0,2— 0,7	1,3— 1,8	0,2	3,4— 4,0	0,1	0,1— 0,2	—	0,05	0,1	То же	2,77
В950ч	—	0,1	0,15	1,4— 2,0	0,2— 0,6	1,8— 2,8	0,1— 0,25	5,0— 6,5	0,05	—	—	0,05	0,1	»	2,85
В95лч	—	0,1	0,05— 0,25	1,4— 2,0	0,2— 0,6	1,8— 2,8	0,1— 0,25	5,0— 6,5	0,05	—	Никель: 0,1	0,05	0,1	»	2,85

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %											Плотность, кг/дм ³		
		Кремний	Железо	Мель	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Цирконий	Другие элементы	Прочие элементы		Алюминий	
												Каж-дый			Сумма
по НД*	по ИСО 209-1	0,5	0,5	1,4—2,0	0,2—0,6	1,8—2,8	0,10—0,25	5,0—7,0	0,05	—	Никель: 0,1	0,05	0,1	Остальное	2,85
В95 1950	—	0,40	0,50	1,2—2,0	0,30	2,1—2,9	0,18—0,28	5,1—6,1	0,20	—	Титан+цирконий: 0,25	0,05	0,15	То же	2,80
—	AlZn5,5MgCu 7075	0,15	0,20	1,2—2,0	0,10	2,1—2,9	0,18—0,28	5,1—6,1	0,10	—	—	0,05	0,15	»	2,85
В93пч	—	0,1	0,2—0,4	0,8—1,2	0,1	1,6—2,2	—	6,5—7,3	0,1	—	—	0,05	0,1	»	2,84
В95-1	—	1,5	1,0	1,0—3,0	0,2—0,8	0,6—2,6	0,25	0,8—2,0	Титан+цирконий: 0,20	—	Никель: 0,2	0,05	0,2	»	2,85
В95-2	—	1,5	0,9	1,0—3,0	0,2—0,8	1,0—2,8	0,25	2,0—6,5	Титан+цирконий: 0,15	—	Никель: 0,2	0,05	0,2	»	2,85
АЦпл	—	0,3	0,3	—	0,025	—	—	0,9—1,3	0,15	—	—	0,05	0,1	»	2,80

* ГОСТ 1131, ГОСТ 7871, ГОСТ 13726, ГОСТ 21631.

Примечание — Титан+цирконий ограничивается только для экструдированных и кованных полуфабрикатов и только в случае, когда есть договоренность между изготовителем и потребителем.

Т а б л и ц а 7 — Сплавы, предназначенные для изготовления проволоки для холодной высадки

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %										
		Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Прочие элементы		Алюминий
буквенное	цифровое									Каждый	Сумма	
Д1П	1117	0,5	0,5	3,8—4,5	0,4—0,8	0,4—0,8	—	0,1	0,1	0,05	0,1	Остальное
Д16П	1167	0,5	0,5	3,8—4,5	0,3—0,7	1,2—1,6	—	0,1	0,1	0,05	0,1	То же
Д19П	1197	0,3	0,3	3,2—3,7	0,5—0,8	2,1—2,6	Бериллий: 0,0002—0,005	0,1	0,1	0,05	0,1	»
АМГ5П	1557	0,4	0,4	0,2	0,2—0,6	4,7—5,7	—	—	—	0,05	0,1	»
В95П	1957	0,3	0,3	1,4—2,0	0,3—0,5	2,0—2,6	0,1—0,25	5,5—6,5	—	0,05	0,1	»

Т а б л и ц а 8 — Сплавы, предназначенные для изготовления сварочной проволоки

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %												
		Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Бериллий	Цирконий	Прочие элементы каждый	Сумма всех примесей	Алюминий
СВА99	—	0,003	0,003	0,003	—	—	—	0,003	—	—	—	0,001	0,010	Не менее 99,99
СВА97	—	0,015	0,015	0,005	—	—	—	—	—	—	—	0,01	0,03	Не менее 99,97
СВА85Т	—	0,04	0,04	0,01	—	0,01	—	0,02	—	—	—	—	0,08	Остальное
СВА5	—	0,10—0,25	0,2—0,35	0,015	—	—	—	—	—	—	—	0,05	0,5	Не менее 99,50
СВАМЦ	—	0,2—0,4	0,3—0,5	0,2	1,0—1,5	0,05	—	0,1	—	—	—	0,1	1,35	Остальное
СВАМГ3	—	0,5—0,8	0,5	0,05	0,3—0,6	3,2—3,8	—	0,2	—	—	—	0,1	0,85	То же
СВАМГ5	—	0,4	0,4	0,05	0,5—0,8	4,8—5,8	—	0,2	—	—	—	0,1	1,4	»
—	СВ1557	0,15	0,3	0,05	0,2—0,6	4,5—5,5	0,07—0,15	—	—	0,002—0,005	0,2—0,35	0,1	0,6	»

Обозначение марок		Массовая доля элементов, %												
буквенное	цифровое	Кремний	Железо	Медь	Марганец	Магний	Хром	Цинк	Титан	Бериллий	Цирконий	Прочие элементы		Алюминий
												Каждый	Сумма	
—	Св1577пч	0,1	0,15	0,1	0,5— 0,8	5,5— 6,5	0,1— 0,2	0,1	—	—	0,15— 0,25	—	0,1	Остальное
СВАМГ6	—	0,4	0,4	0,1	0,5— 0,8	5,8— 6,8	—	0,2	0,1— 0,2	0,002— 0,005	—	0,1	1,2	То же
СВАМГ63	—	0,05	0,05	0,05	0,5— 0,8	5,8— 6,8	—	0,05	—	0,002— 0,005	0,15— 0,35	0,001	0,15	»
СВАМГ61	—	0,4	0,4	0,05	0,8— 1,1	5,5— 6,5	—	0,2	—	0,0001— 0,0003	0,002— 0,12	0,1	1,15	»
СВАК5	—	4,5—6,0	0,6	0,2	—	—	—	Цинк+ олово: 0,1	0,1— 0,2	—	—	0,1	1,1	»
СВАК10	—	7,0— 10,0	0,6	0,1	—	0,10	—	0,2	—	—	—	0,1	1,1	»
—	Св1201	0,08	0,15	6,0— 6,8	0,2— 0,4	0,02	—	0,05	0,1— 0,2	Ванадий: 0,05—0,15	0,1— 0,25	0,001	0,3	»

П р и м е ч а н и я

- 1 Для всех марок, кроме марок СВАМГ3, СВАК5, СВАК10, соотношение железа и кремния должно быть больше единицы.
- 2 В сплавах марок СВАМГ3 и СВАК10 допускается массовая доля остаточного титана до 0,15 %.
- 3 По требованию потребителя из сплава марки СВАК5 изготавливают проволоку с содержанием железа не более 0,3 %, которую дополнительно маркируют буквой «У» (СВАК5У).